

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



DAP

Conforme con la norma NF EN 15804+A1 y la norma francesa NF EN 15804/CN



PLADUR® JH

- ▶ Fecha de realización:
Agosto 2020
Versión: 1.0



PLADUR®

www.pladur.es

Pladur®
Makes it a reality

Índice

Advertencia.....	3
Guía de lectura.....	3
Precaución en el uso de la DAP para la comparación de productos.....	3
1. Información general	4
2. Descripción de la unidad funcional y del producto	5
Descripción de la unidad funcional.....	5
Descripción del producto y uso del producto.....	5
Otras características técnicas no incluidas en la unidad funcional.....	5
Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto	6
Descripción de la vida útil de referencia	6
3. Etapas del ciclo de vida	7
Diagrama de flujo del ciclo de vida	7
Etapas de producto, A1-A3	7
Etapas de construcción, A4-A5	8
Etapas de uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7	10
Etapas de fin de vida, C1 - C4.....	10
Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D.....	10
4. Información para el cálculo del análisis del ciclo de vida	11
5. Resultados del análisis del ciclo de vida	11
6. Información adicional sobre la emisión de sustancias peligrosas al aire interior, suelo y agua durante la etapa de uso	16
Aire interior.....	16
Suelo y agua.....	16
7. Contribución del producto a la calidad de vida dentro de los edificios	17
8. Información adicional.....	17
Interpretación del ACV.....	17
Compromiso con el medio ambiente.....	20

Advertencia

La información contenida en esta declaración se ha presentado bajo la responsabilidad PLADUR® GYPSUM, S.A.U (emisor de la DAP), según la Norma NF EN 15804+A1 y el complemento nacional francés NF EN 15804/CN.

Cualquier uso, total o parcial, de la información que aparece en este documento debe ir acompañado, como mínimo, de una referencia completa al documento de la FDES original y al emisor de la misma, quién puede proporcionar una copia completa.

Guía de lectura

Detalles para una mejor lectura de la declaración o de los datos contenidos en la declaración.

Los datos de inventario se muestran cumpliendo con los requisitos de la norma NF EN 15804+A1. En las siguientes tablas $-9,0E-03$ debe ser leído como $-9,0 \times 10^{-3}$ (notación científica).

Las unidades utilizadas se especifican para cada flujo, y son:

- Kilogramo "kg"
- Litro "l"
- Kilovatio hora "kWh"
- Mega julio "MJ"
- Metro cuadrado "m²"
- Metro cúbico "m³"
- Dióxido de carbono equivalente "CO₂ eq"
- Unidad funcional "UF"
- Clorofluorocarbono "CFC"
- Dióxido de azufre "SO₂"
- Fosfato "PO₄ 3-"
- Antimonio "Sb"
-

Abreviaciones:

- DAP: Declaración Ambiental de Producto
- RCP: Reglas de Categoría de Producto
- FDES: Ficha de Declaración Ambiental y Sanitaria
- ACV: Análisis del Ciclo de Vida
- RSL: Vida útil de Referencia
- UF: Unidad Funcional
- MNA: Módulo no evaluado

Precaución en el uso de la DAP para la comparación de productos

Las DAPs de productos de construcción no pueden ser comparables si no cumplen con la norma NF EN 15804+A1.

La norma NF EN 15804+A1 define en el apartado 5.3 *Comparabilidad de las DAP de productos de construcción* las condiciones en las que los productos de construcción pueden ser comparados, en base a la información proporcionada en la DAP:

"La comparación del comportamiento ambiental de los productos de construcción utilizando la información de las DAP debe basarse en el uso del producto y sus impactos en el edificio, y debe tener en cuenta el ciclo de vida completo (todos los módulos de información)."

NOTA 1: La traducción literal al francés de DAP (Declaración Ambiental de Producto) es DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Aun así, en Francia el término FDES (Ficha de Declaración Ambiental y Sanitaria) es de uso común y contiene tanto la Declaración Ambiental como la Información de Sanidad y Confort del producto cubierto por la FDES. Por lo tanto, la FDES es una DAP complementada con información sanitaria.

1. Información general

Fabricante: PLADUR® GYPSUM, S.A.U.
Ctra. Andalucía Km. 30.200
28343 VALDEMORO (Madrid) – Spain
www.pladur.es
Datos de contacto: David Sáenz de Villaverde
Correo electrónico: david.saenz@pladur.com

Lugar de producción: Valdemoro – SPAIN

Tipo de DAP: de cuna a tumba, DAP Individual.

Verificador: Se ha realizado una verificación independiente, de acuerdo con la norma EN ISO 14025: 2.010. Esta verificación ha sido externa y llevada a cabo por una tercera parte.

Nombre del verificador: Nicolas Béalu from EVEA

Fecha de emisión del certificado de verificación: 31/08/2020

Fecha de publicación: Agosto 2020

Válido hasta: Agosto 2025

Nombre del programa: Programa INIES <http://www.inies.fr/>



Operador del programa: Asociación HQE. Avenue du Recteur Poincaré número 4 - 75016 Paris.

Nombre del producto: DAP relativa a la pasta en polvo PLADUR® JH

Esta pasta en polvo para juntas de secado al aire resistente a la humedad se utiliza para el tratamiento manual o mecánico de las placas de yeso laminado PLADUR® en combinación con el papel para juntas PLADUR® para zonas de alta humedad.

Identificación de las Reglas de Categoría de Producto: Las Reglas de Categoría de Producto (RCP) vienen definidas por la norma CEN EN 15804+A1 y el complemento nacional francés NF EN 15804/CN.

Alcance: Este ACV está basado en datos de producción del noviembre 2018 hasta octubre de 2019 correspondientes al centro de fabricación situado en España y datos de distribución del producto a Francia.

Destinación del FDES: B2B

Los cálculos del ACV, el informe del ACV y el documento FDES han sido llevados a cabo por Anthesis Lavola.

2. Descripción de la unidad funcional y del producto

Descripción de la unidad funcional

Teniendo en cuenta las características de este producto, la unidad funcional se puede describir como:

Tratar y acabar completamente todas las juntas contempladas en 1 m² de placa de yeso mediante una pasta en polvo secada al aire y resistente a la humedad. La unidad funcional hace referencia a un rendimiento de 0,35 kg/m², considerando un tiempo de referencia de vida de 50 años.

El rendimiento para un nivel de calidad Q2 se ha elegido como densidad superficial para el flujo de referencia.

Descripción del producto y uso del producto

La pasta en polvo secada al aire resistente a la humedad (JH) es un producto en polvo basado en rellenos inorgánicos con aditivos especiales que permiten mezclar el producto con agua para obtener una pasta para su aplicación en sistemas de placas de yeso PLADUR®. La pasta resultante endurece por reacción química y por secado al aire.

La pasta PLADUR® JH está indicada para realizar el completo tratamiento (relleno y terminación) de las juntas y el emplastecido de las cabezas de los tornillos en los sistemas de placa de yeso PLADUR® obteniendo una superficie plana y lisa, lista para llevar a cabo los trabajos de decoración. Este tipo de productos está indicado únicamente para uso interior y es recomendado para las zonas con alta humedad.

Otras características técnicas no incluidas en la unidad funcional

Las pastas se fabrican de acuerdo con la especificación EN-13963.

Parámetro	Valor		
Clasificación según EN-13963	3A		
Reacción a fuego	A2-s1, d0		
Rendimiento según la calidad de terminación requerida	Q1	Q2	Q3
	0,28 kg/m ²	0,35 kg/m ²	0,40 kg/m ²

Un relleno de acuerdo con el nivel de calidad 1 (Q1) incluye el llenado de las juntas entre las placas de yeso y el cubrimiento de las partes visibles de la fijación.

Un relleno y terminación de acuerdo con el nivel de calidad 2 (Q2) cumple los requisitos básicos para superficies de paredes y techos, e incluye:

- Llenado Básica (Q1)
- Acabado con el fin de lograr una transición continua con la superficie de la placa, incluyendo el lijado de las áreas de junta si es necesario.

Un relleno y terminación de acuerdo con el nivel de calidad 3 (Q3) incluye:

- Relleno y acabado según Q2, plus.
- Un mayor acabado de las juntas y una capa de pasta en toda la superficie de la placa de yeso, rellenando los poros.

Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto

Las pastas se componen de carbonato cálcico y aditivos en menor cantidad.

Las pastas se empaquetan en sacos que son transportados en palets de madera, envueltos con film de plástico y top de polietileno.

Descripción del embalaje por unidad funcional:

Descripción del empaquetaje	Valor (kg/FU)
Saco	1,56E-03
Film de plástico	7,83E-05
Top de polietileno	3,51E-05
Palet	6,93E-03

Durante el ciclo de vida del producto no se ha utilizado ninguna de las sustancias enumeradas en la "Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization)" como sustancias peligrosas.

Descripción de la vida útil de referencia

La vida útil de referencia de las pastas ha sido estimada en por lo menos 50 años de acuerdo con la Norma 15.686, en el caso en que se cumplan las condiciones indicadas de envasado, transporte, almacenamiento, instalación, uso, mantenimiento y reparación.

Se ha considerado una vida útil de referencia de 50 años porque las pastas serán utilizadas en edificios y éstos tienen una vida útil de referencia estimada de 50 años.

Parámetro	Valor
Vida útil de referencia	50 años
Propiedades declaradas del producto (en la puerta) y acabados, etc.	El producto declarado tiene las propiedades determinadas por la especificación EN-13963 y está certificado por la CE.
Parámetros para la aplicación (si así lo indica el fabricante), incluidas las referencias a las prácticas adecuadas.	El producto se aplicará de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
Calidad de trabajo asumida, cuando se instala de acuerdo con las instrucciones del fabricante	Se presume que la calidad del trabajo cumple con la EN-13963.
Entorno exterior (para aplicaciones exteriores), por ejemplo, intemperie, contaminantes, exposición a rayos UV y viento, orientación del edificio, sombreado, temperatura	No aplica
Entorno interior (para aplicaciones en interiores), por ejemplo, temperatura, humedad, exposición a sustancias químicas	El producto está sujeto a etiquetado sanitario sobre la calidad del aire interior.
Condiciones de uso, por ejemplo, frecuencia de uso, exposición mecánica	El producto se utilizará en condiciones que cumplan con las instrucciones del fabricante y las normas mencionadas anteriormente.
Mantenimiento, por ejemplo, frecuencia, tipo y calidad requeridos y reemplazo de componentes	No es necesario ningún mantenimiento al utilizar el producto.

3. Etapas del ciclo de vida

Diagrama de flujo del ciclo de vida



Etapa de producto, A1-A3

Descripción de la etapa

La etapa de producto incluye la extracción de materias primas, el transporte desde la cantera o el proveedor de aditivos hasta la planta de procesamiento y el proceso productivo.

A1 Suministro de materias primas

Este módulo tiene en cuenta el suministro y tratamiento de todas las materias primas y la energía que se producen aguas arriba del proceso de fabricación. En particular, cubre el suministro de carbonato cálcico y aditivos.

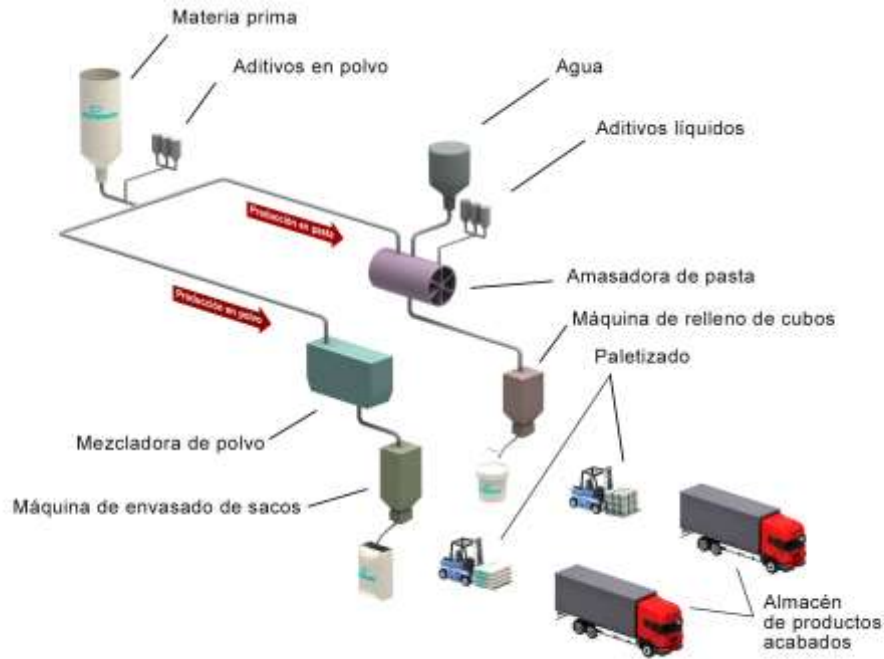
A2 Transporte a la fábrica

Las materias primas son transportadas desde la cantera y los proveedores hasta la planta de fabricación. El modelo incluye el transporte por carretera de cada una de las materias primas.

A3 Fabricación

Este módulo incluye la energía y el consumo de agua en el proceso de fabricación, así como la gestión de los residuos resultantes del proceso y la producción del envasado.

Diagrama de flujo del proceso de fabricación



Se reciben las materias primas en la planta de fabricación, donde se pesan y mezclan de acuerdo con la formulación. Una vez mezcladas, el producto se envasa en sacos para su almacenamiento en palets hasta la distribución del producto.

Etapa de construcción, A4-A5

Descripción de la etapa

El proceso de construcción se divide en dos módulos: A4, transporte a la obra y A5, instalación en el edificio.

A4 Transporte a la obra

Este módulo incluye el transporte desde la fábrica hasta el sitio de construcción. La distribución del producto se realiza principalmente a España, Francia y Portugal, pero como el ámbito geográfico de FDES es Francia, se considera un escenario de mercado 100% francés.

El transporte se calcula en un escenario que incluye los siguientes parámetros:

Parámetro	Valor
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de vehículo utilizado para el transporte, por ejemplo, camión, barco, etc.	Camión de 16-32 toneladas de capacidad EURO VI
Distancia hasta la obra	Las pastas PLADUR® JH se fabrican en España (concretamente en el centro de producción situado en Valdemoro, Madrid). El producto se distribuye principalmente en España, Francia y Portugal, pero considerando el mercado francés, la distancia de referencia es de 700 km.
Capacidad de uso (incluyendo el retorno del transporte sin carga)	38% de la capacidad, en volumen 100% de retornos en vacío
Densidad aparente del producto transportado	900 kg / m ³

A5 Instalación en el edificio

En este módulo se incluye los materiales necesarios para la instalación del producto en el edificio.

Parámetro	Valor
Instrucciones de instalación	<p>La pasta para juntas debe mezclarse con agua limpia en la cantidad recomendada en un recipiente limpio y se agita con un batidor mecánico. Se recomienda dejar reposar la pasta obtenida entre 5 y 10 minutos antes de la aplicación.</p> <p>Debe aplicarse una capa fina de pasta para juntas sobre la placa de yeso y pegar la cinta de papel para juntas. Se debe alisar con una espátula y retirar el exceso de pasta evitando dejar grumos, golpes y burbujas de aire debajo de la cinta. Debe dejarse secar por completo. La pasta para juntas también se debe aplicar a las cabezas de los tornillos.</p> <p>Deben aplicarse sucesivas capas de pasta de acuerdo con el acabado requerido (uno, dos o tres manos) y es necesario respetar el tiempo de secado entre capas.</p>
Materiales secundarios para la instalación (especificados por tipo)	No se requieren materiales secundarios
Consumo de agua	0,15 litros/m ²
Consumo de otros recursos	Ninguno
Descripción cuantitativa del tipo de energía (mix regional) y su consumo durante el proceso de instalación	Electricidad: 0,0005 kWh/m ²
Desperdicio de materiales en el lugar de la obra, antes del procesado de residuos, generados durante la instalación del producto (especificados por tipo)	2% de la pasta: 0,007 kg/m ² de pasta Residuos de embalaje por m ² : 7,83E-05 kg de film de plástico 3,51E-05 kg de top de polietileno 1,56E-03 kg de saco 6,93E-03 kg de palet
Flujos de salida de materiales (especificados por tipo) resultantes del procesado de residuos en el lugar de la obra, por ejemplo, durante la recogida para su reciclaje, recuperación energética o vertido (especificando la ruta)	Pasta desechada: Vertedero Desechos de embalaje: Vertedero Palet: Reciclaje
Emisiones directas a aire, suelo o agua	No hay emisiones directas al aire, suelo o agua

Etapa de uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7

Descripción de la etapa

La etapa de uso del producto se divide en siete módulos:

- B1: Uso o aplicación del producto instalado
- B2: Mantenimiento
- B3: Reparación
- B4: Sustitución
- B5: Rehabilitación
- B6/B7: Uso de energía y agua en servicio

No se requieren operaciones técnicas durante la fase de uso. Así pues, las pastas no tienen impactos ambientales durante esta etapa.

El tipo de pastas JH están clasificadas como A+ según la etiqueta francesa de COV (compuestos orgánicos volátiles).

Etapa de fin de vida, C1 - C4

Descripción de la etapa

En esta etapa se incluyen los siguientes módulos: C1, deconstrucción o demolición; C2, transporte hasta la planta de tratamiento de residuos; C3, procesado de residuos para su reutilización, recuperación y/o reciclaje; C4, vertido (eliminación).

Parámetro	Valor
Demolición	Se considera que el consumo de energía y la emisión de partículas a la atmosfera debido a la demolición de las pastas es insignificante.
Proceso de recogida de residuo especificado por tipo	0,35 kg/m ² recogidas con residuos de construcción mezclados:
Sistema de recuperación especificado por tipo	0% para reutilización, reciclaje o recuperación de energía
Vertido especificado por tipo	0,35 kg de pasta a vertedero (100%)
Hipótesis para el desarrollo del escenario (por ejemplo, transporte)	La pasta desperdiciada se transporta una media de 50 km desde el edificio hasta los vertederos con camiones de 16-32 toneladas EURO VI.

Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D

El módulo D, de beneficios y cargas más allá de los límites del sistema, no ha sido evaluado.

4. Información para el cálculo del análisis del ciclo de vida

RCP utilizadas	La norma CEN EN 15804+A1 y el complemento nacional francés NF EN 15804/CN proporcionan las reglas de definición de categoría de producto (RCP)
Límites del sistema	De cuna a tumba Etapas: A1-3, A4-5, B1-7, C1-4 Módulo D no evaluado
Asignación	Los criterios de asignación se basan en la masa
Representatividad geográfica y temporal de los datos primarios	La representatividad es: <ul style="list-style-type: none"> - Geográfica: fabricada en España para el mercado francés - Temporal: fabricada durante el período de noviembre 2018 a octubre 2019 Los datos primarios se han obtenido de la empresa (noviembre 2018-octubre 2019) y los datos genéricos de Ecoinvent 3.5 (cut-off) Software utilizado: Simapro (v9.0)

5. Resultados del análisis del ciclo de vida

En las tablas siguientes se resumen los resultados de la unidad funcional.

IMPACTOS AMBIENTALES																			
Impactos ambientales	Etapa de producto	Etapa de construcción			Etapa de uso								Etapa de fin de vida				Ciclo de Vida total	D Beneficios y cargas más allá del límite del sistema	
	Total A1 - A3 producción	A4 Transporte	A5 Instalación	Total A4-A5	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía	B7 Uso de agua	Total B1-B7	C1 Deconstrucción o Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación de residuos			Total C1-C4
Calentamiento global kg CO ₂ eq/FU	6,33E-02	4,04E-02	3,20E-03	4,36E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,82E-03	0	3,66E-03	6,48E-03	1,13E-01	N.C
Agotamiento de la Capa de Ozono kg CFC 11 eq/FU	9,63E-09	7,48E-09	4,42E-10	7,92E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,22E-10	0	1,00E-09	1,52E-09	1,91E-08	N.C
Acidificación del suelo y el agua kg SO ₂ eq/FU	2,48E-04	9,67E-05	8,58E-06	1,05E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,74E-06	0	2,49E-05	3,17E-05	3,85E-04	N.C
Eutrofización kg (PO ₄) ³⁻ eq/FU	7,58E-05	1,30E-05	2,99E-06	1,59E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9,04E-07	0	4,28E-06	5,19E-06	9,69E-05	N.C
Formación de ozono fotoquímico Etileno eq/FU	2,31E-05	6,16E-06	9,02E-07	7,06E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,29E-07	0	1,17E-06	1,60E-06	3,17E-05	N.C
Agotamiento de recursos abiótico (elementos) kg Sb eq/FU	5,51E-07	1,24E-07	1,44E-08	1,38E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8,63E-09	0	4,84E-09	1,35E-08	7,03E-07	N.C
Agotamiento de recursos abiótico (fósiles) MJ/FU	1,14E+00	6,17E-01	4,08E-02	6,58E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,30E-02	0	9,34E-02	1,36E-01	1,94E+00	N.C
Contaminación del agua - m ³ /FU	1,03E-01	1,36E-02	2,62E-03	1,63E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9,52E-04	0	1,84E-03	2,79E-03	1,22E-01	N.C
Contaminación del aire - m ³ /FU	9,27E+00	4,02E+00	3,19E-01	4,33E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,80E-01	0	5,30E-01	8,10E-01	1,44E+01	N.C

USO DE RECURSOS																				
Uso de recursos	Etapa de producto	Etapa de construcción			Etapa de uso								Etapa de fin de vida					Ciclo de Vida total	D Beneficios y cargas más allá del límite del sistema	
	Total A1 - A3 producción	A4 Transporte	A5 Instalación	Total A4-A5	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía	B7 Uso de agua	Total B1-B7	C1 Deconstrucción o Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación de residuos	Total C1-C4			
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	1,63E-01	6,65E-03	3,96E-03	1,06E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,64E-04	0	1,46E-03	1,92E-03	1,76E-01	N.C	
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	2,12E-02	0,00E+00	4,24E-04	4,24E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	2,16E-02	N.C	
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima) - MJ/UF	1,85E-01	6,65E-03	4,39E-03	1,10E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,64E-04	0	1,46E-03	1,92E-03	1,98E-01	N.C	
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	1,24E+00	6,63E-01	4,99E-02	7,13E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,62E-02	0	1,00E-01	1,46E-01	2,10E+00	N.C	
Uso de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	2,04E-02	0,00E+00	4,09E-04	4,09E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	2,09E-02	N.C	
Uso total de energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima) - MJ/UF	1,26E+00	6,63E-01	5,03E-02	7,13E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,62E-02	0	1,00E-01	1,46E-01	2,12E+00	N.C	
Uso de materiales secundarios	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C	
Uso de combustibles secundarios renovables - MJ/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C	
Uso de combustibles secundarios no renovables - MJ/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C	
Uso neto de recursos de agua dulce - m3/FU	7,26E-04	1,02E-04	1,39E-04	2,41E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7,11E-06	0	9,47E-05	1,02E-04	1,07E-03	N.C	

CATEGORÍAS DE RESIDUOS

Categoría de residuos	Etapa de producto	Etapa de construcción			Etapa de uso								Etapa de fin de vida				Ciclo de Vida total	D Beneficios y cargas más allá del límite del sistema	
	Total A1 - A3 producción	A4 Transporte	A5 Instalación	Total A4-A5	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B B6 Uso de energía	B7 Uso de agua	Total B1-B7	C1 Deconstrucción o Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación de residuos			Total C1-C4
Residuos peligrosos vertidos -kg/FU	3,89E-03	3,91E-04	1,11E-04	5,02E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,73E-05	0	9,67E-05	1,24E-04	4,52E-03	N.C
Residuos no peligrosos vertidos - kg/FU	4,39E-02	3,30E-02	1,13E-02	4,43E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,30E-03	0	3,51E-01	3,54E-01	4,42E-01	N.C
Residuos radiactivos vertidos - kg/FU	5,52E-06	4,22E-06	3,11E-07	4,53E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,94E-07	0	5,72E-07	8,66E-07	1,09E-05	N.C

FLUJOS DE SALIDA

Flujos de salida	Etapa de producto	Etapa de construcción			Etapa de uso								Etapa de fin de vida					Ciclo de Vida total	D Beneficios y cargas más allá del límite del sistema		
	A1 - A3 Producción	A4 Transporte	A5 Instalación	Total A4-A5	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía	B7 Uso de agua	Total B1-B7	C1 Deconstrucción o demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación de residuos	Total C1-C4				
Componentes para su Reutilización kg/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Materiales para el reciclaje kg/FU	2,08E-02	0,00E+00	4,15E-04	4,15E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,12E-02	N.C
Materiales para valorización energética kg/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Energía exportada - Electricidad - MJ/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Energía exportada Vapor- MJ/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C
Energía exportada Gases de proceso - MJ/FU	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	N.C

6. Información adicional sobre la emisión de sustancias peligrosas al aire interior, suelo y agua durante la etapa de uso

Aire interior

COVs y Formaldehído

De acuerdo a la norma francesa sobre el etiquetado sanitario sobre la calidad del aire interior ("*qualité de l'air intérieur*"), iniciado en el "*Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 (NOR: DEVL1101903D) et l'arrêté du 19 avril 2011 (NOR: dev1104875a)*", en el etiquetado de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) de los productos de construcción, recubrimientos de pared o suelo y pinturas y barnices, las pastas PLADUR® JH han sido clasificadas como producto de clase A+ por un laboratorio catalogado como independiente: EUROFINS.

Los valores límite de las clases en función de las emisiones hacen referencia al total de emisiones de COV así como también la evaluación de 10 sustancias singulares (en $\mu\text{g}/\text{m}^3$). La calificación A+ es el nivel más alto de certificación.

La base del ensayo es la ISO 16000 y el número del ensayo certificado es 392-2013-00026802.



Ausencia de sustancias carcinógenas, mutágenas y tóxicas para la reproducción (CMR)

El test (n° 392-2013-00026802) también ha evaluado el cumplimiento con la regulación francesa sobre 4 sustancias carcinógenas, mutágenas y tóxicas para la reproducción ("4 sustancias CMR), establecido en la Norma del 30 de abril de 2009 (NOR: DEVP0908633A) y la Norma del 28 de mayo de 2009 (NOR: DEVP0910046A).

Estas cuatro sustancias son:

- Tricloretileno, número CAS: 79-01-6.
- Benceno, número CAS: 71-43-2.
- Ftalato Bis(2-etilhexil), número CAS: 117-81-7.
- Ftalato de dibutilo, número CAS: 84-74-2.

Emisiones radioactivas

No hay ninguna prueba disponible.

Crecimiento de microorganismos

No es aplicable.

Suelo y agua

No es aplicable.

7. Contribución del producto a la calidad de vida dentro de los edificios

Características del producto involucrado en la creación de las condiciones higrotérmicas en el edificio

No es aplicable.

Características del producto involucrado en la creación de las condiciones de confort acústicas en el edificio

No es aplicable.

Características del producto involucrado en la creación de las condiciones de confort visual en el edificio

Las pastas PLADUR® JH tienen un impacto positivo en referencia al confort visual en áreas interiores, debido a que aportan continuidad a las superficies, aportando el nivel de acabado requerido.

Características del producto involucrado en la creación de las condiciones de confort olfativo en el edificio

El producto es inodoro, pero no ha sido medido de acuerdo con ninguna norma.

8. Información adicional

Interpretación del ACV

La etapa de producto (módulos A1-3) es la etapa del ciclo de vida más relevante para todas las categorías de impacto, junto con el módulo A4, el transporte de la pasta desde la planta de fabricación de PLADUR® Gypsum S.A.U. hasta el mercado francés. De hecho, ambas etapas representan más del 90 % del impacto para todas las categorías de impacto.

La etapa de producto tiene una contribución que va desde el 50 % del impacto del ciclo de vida (agotamiento del ozono) hasta el 84 % (de la contaminación del agua).

La distribución del producto tiene un impacto significativo, de al menos el 11% (contaminación del agua) y una contribución máxima del 39 % para la categoría de impacto del agotamiento del ozono.

La etapa de instalación representa un máximo de 3% del impacto para todas las categorías analizadas, mientras que la etapa de fin de vida representa un máximo del 6 %.

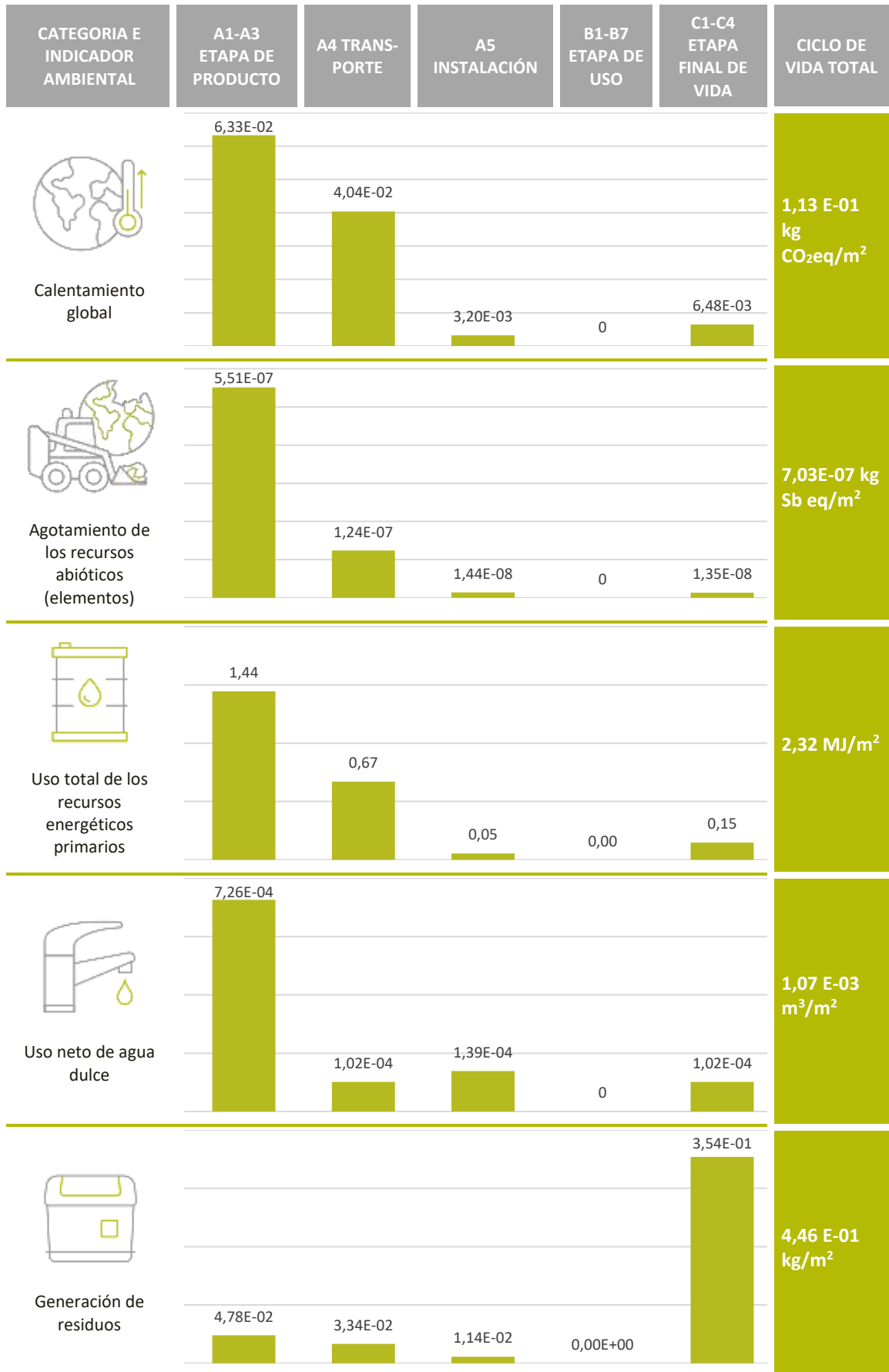
No se requieren operaciones técnicas durante la fase de uso. Por lo tanto, las pastas no tienen impactos ambientales durante esta etapa.

En cuanto a los indicadores de uso de recursos, el 91% del uso de energía primaria proviene de fuentes no renovables, mientras que el 9 % proviene de fuentes renovables. El 93% de la energía renovable se consume en la etapa de producto, mientras que esta etapa consume el 59% de la energía primaria no renovable. El 31 % de la energía no renovable se utiliza en el módulo A4 para la distribución del producto.

El 68 % del agua consumida tiene lugar en la etapa de producto, mientras que el 10 % se consumen en el módulo A4, el 13% en el módulo de instalación (A5) y el 9 % en el módulo C4. Hay que tener en

cuenta que el producto se presenta en forma de polvo y, por lo tanto, se necesita agua en la instalación para obtener el yeso.

Los residuos que se eliminan (residuos peligrosos, no peligrosos y radiactivos) se generan en varias etapas del ciclo de vida: 11 % en la etapa de producto, 7 % en el módulo A4, 3 % en el módulo A5 y 79 % en la etapa de fin de vida, principalmente en el módulo C4.



Compromiso con el medio ambiente

Los sistemas PLADUR® se fabrican en las instalaciones de la empresa en Valdemoro (Madrid), sujetas al cumplimiento de la Directiva que establece las obligaciones relativas a la prevención y al control integrados de la contaminación.

Las instalaciones disponen de Autorización Ambiental Integrada, expediente ACIC-MO-AAI-1007/14, 10-AM-00076.4/06 récord. Dicha Autorización fue concedida por la Consejería de Medio Ambiente el 23 de septiembre de 2009 y modificada de oficio por la misma Consejería el 2 de febrero de 2015.

Se notifican anualmente los datos de emisión de sustancias contaminantes al aire, al suelo y al agua y la transferencia de residuos de la instalación, de acuerdo con el Reglamento nº 166/2006 y con el Real Decreto 508/2007.

Se dispone de autorización de emisión de gases de efecto invernadero con permiso concedido por la Consejería de Medio Ambiente (10-AGEI-M-002/2014).

La compañía también ha realizado los trámites necesarios para el cumplimiento de Reglamento REACH que regula el registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y los preparados químicos, obteniendo el siguiente nº de registro: 01-2119444918-26-0236.

Además, PLADUR® Gypsum S.A.U (PLADUR®) ha implementado un Sistema de Gestión Ambiental conforme con la norma UNE-EN-ISO 14001:2015, certificado por AENOR para las actividades de: el diseño y la producción de placas de yeso laminado en diferentes dimensiones y características (estándar, antihumedad, barrera de vapor, resistencia al fuego, aislamiento térmico, y acústico, solera, trillaje y decorativas), pastas adhesivas y perfilería metálica asociada. El nº del certificado es el GA-2011/0624

El Sistema de Gestión de Calidad de PLADUR® Gypsum S.A.U. permite que las materias primas rechazadas durante el proceso productivo puedan ser recicladas internamente, reduciendo los impactos derivados de la extracción y procesamiento de materias primas. Además, los materiales utilizados para la fabricación de los productos PLADUR® se caracterizan por tener un bajo impacto durante su ciclo de vida. Las instalaciones de PLADUR® Gypsum S.A.U. están ubicadas cerca de las principales canteras de materia prima, lo que reduce los impactos relacionados con el transporte.

El uso eficiente del agua es también una prioridad para PLADUR® Gypsum S.A.U. En concreto, las instalaciones disponen de una balsa en la que se acopian las aguas pluviales y las aguas industriales generadas en diversos puntos de las instalaciones. Estos recursos hídricos se introducen nuevamente en los procesos industriales después de someterse a los tratamientos necesarios.

Los principales objetivos de la organización en materia de Medio ambiente son:

- Minimizar las emisiones de la atmósfera.
- Reducir los residuos peligrosos.
- Valorizar los residuos no peligrosos.
- Optimizar el consumo de agua.
- Aumentar la eficiencia energética.
- Mejorar en los sistemas de prevención de derrames.

Existe un compromiso organizativo con el cambio climático, la eficiencia energética, la preservación de los recursos naturales y la reducción de emisiones atmosféricas que se traduce en:

- Realizar un seguimiento periódico de las emisiones de CO₂.
- Realizar mediciones periódicas en los focos de emisión para controlar los niveles de contaminantes emitidos.
- Se emplea el gas natural como combustible para el proceso de fabricación.
- Se emplea gas natural como combustible preferido para la flota de vehículos (camiones).
- Las buenas prácticas de gestión energética se aplican en un sistema de gestión de mejora continua.

En todas las actividades de fabricación se aplican criterios de eficiencia energética a fin de respetar el medio ambiente, preservar los recursos naturales, reducir las emisiones atmosféricas y contribuir a reducir al mínimo los efectos del cambio climático.



www.pladur.es

Pladur®
Makes it a reality